

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art.14, comma 1, lett. d, D.Lgs. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013

ANNO 2018

I	
NOME Carlo Adolfo	COGNOME Campari

DICHIARO

II				
CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto

non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

III				
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto

non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

COMUNICO

Ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli **emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2018 a carico della finanza pubblica** sono i seguenti: € **87.387,77 lordi annui.**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 27/03/2019

Direttore Settore impianti tecnologici e reti
Ing Carlo Adolfo Campari